

## PGE-Formiergassystem Typ 210

## PGE-Formiergassystem Typ 210

Je größer der Durchmesser des Rohres, umso länger dauert es, den Schweißraum mit Gas zu füllen. Aus diesem Grunde wurde ein Zylinder mit einer Kammer entwickelt, die nur 3 cm hoch ist. Die Zeit um das Formiergassystem zu positionieren und die Kammer mit Gas zu füllen, unter der Prämisse eines max. Sauerstoffgehalts von 25 ppm (0,0025%), beträgt zwischen 5 und 15 Minuten, in Abhängigkeit von der Rohrgröße. Das PGE Typ 210 ist für Rohrdurchmesser von 10" bis 36" (240 mm - 900 mm) geeignet.



Art. - Nr.	Min. Innen - Ø		Max. Innen - Ø	
	mm	Zoll	mm	Zoll
210 - 200	195	7.6	215	8.4
210 - 250	245	9.6	265	10.4
210 - 300	290	11.4	310	12.2
210 - 350	330	12.9	350	13.7
210 - 400	380	14.9	400	15.7
210 - 450	430	16.9	450	17.7
210 - 500	480	18.8	500	19.6
210 - 550	530	20.8	550	21.6
210 - 600	580	22.8	600	23.6
210 - 650	630	24.8	650	25.5
210 - 700	680	26.7	700	27.5
210 - 750	730	28.7	750	29.5
210 - 800	780	30.7	800	31.4
210 - 850	830	32,6	850	33.4
210 - 900	880	34,6	900	35.4