

**EZ - Purge**

**EZ - Purge**

Die neue patentierte Spülgasausrüstung kann für Innendurchmesser von 20 mm bis 215 mm verwendet werden. Die Konstruktion der Silikonkugeln stellt sicher, dass das EZ-Purge immer eine optimale Naht ergibt. Es ist sehr benutzerfreundlich und lässt sich leicht in alle Rohrleitungen einführen. Die Haupteinheit ist in zwei Größen erhältlich.



Die kleine Größe ist für Durchmesser von 20 mm bis 51 mm geeignet. Die Standardlänge beträgt 140 mm, kann aber auch als 250 mm lange Einheit geliefert werden. Die größere Einheit ist für Innendurchmesser von 52 mm bis 219 mm und hat eine Standardlänge von 180 mm, kann aber ebenfalls als 250 mm lange Einheit geliefert werden. Im Unterschied zu allen anderen Spülgasausrüstungen garantiert diese spezielle Konstruktion, dass das Gas durch die Haupteinheit geht, bevor es zur Spülkammer kommt. Dies ist besonders beim Spaltschweißen wichtig, da dadurch die Haupteinheit gekühlt wird, um Verbrennen/Schäden durch Zündung vermeiden. Die Haupteinheit ist für eine Temperatur von bis zu 450°C geeignet. Die Spülzeit beträgt für alle Durchmesser weniger als 2 Minuten.

HAUPEINHEIT			
Art. - Nr.	Länge in mm	Bereich in mm	Preis / Stck.
EZ-XX	140	20 - 51	
EZ-YY	180	52 - 219	
EZ-XXL	250	20 - 51	
EZ-YYL	250	52 - 219	



KOMPLETTSYSTEM			
Art. - Nr.	Durchmesser	Bereich in mm	Preis /Stck.
EZ026	26	20 - 25	
EZ032	32	26 - 31	
EZ043	43	32 - 40	
EZ054	54	41 - 50	
EZ064	64	52 - 61	
EZ078	78	62 - 74	
EZ091	91	75 - 87	
EZ106	106	85 - 100	
EZ116	116	101 - 110	
EZ142	142	120 - 135	
EZ166	166	140 - 155	
EZ175	175	145 - 165	
EZ215	215	190 - 205	
EZ225	225	195 - 215	

## EZ - Purge (Dichtungen)



EINGANGSSCHEIBE		
Art. - Nr.	Durchmesser	Bereich in mm
EZ002025-01	26	20 - 25
EZ002631-01	32	26 - 31
EZ003240-01	43	32 - 40
EZ004150-01	54	41 - 50
EZ005261-01	64	52 - 61
EZ006272-01	78	62 - 74
EZ007585-01	91	75 - 87
EZ085100-01	106	85 - 100
EZ100110-01	116	101 - 110
EZ120135-01	142	120 - 135
EZ140155-01	166	140 - 155
EZ145165-01	175	145 - 165
EZ190205-01	215	190 - 205
EZ195215-01	225	195 - 215

AUSGANGSSCHEIBE		
Art. - Nr.	Durchmesser	Bereich in mm
EZ002025-02	26	20 - 25
EZ002631-02	32	26 - 31
EZ003240-02	43	32 - 40
EZ004150-02	54	41 - 50
EZ005261-02	64	52 - 61
EZ006272-02	78	62 - 74
EZ007585-02	91	75 - 87
EZ085100-02	106	85 - 100
EZ100110-02	116	101 - 110
EZ120135-02	142	120 - 135
EZ140155-02	166	140 - 155
EZ145165-02	175	145 - 165
EZ190205-02	215	190 - 205
EZ195215-02	225	195 - 215



**PGE-Formiergassysteme**

**PGE-Formiergassysteme**

Die PGE-Formiergassysteme bestehen aus einer Basiseinheit sowie Dicht- und Stützscheiben in unterschiedlichen Größen, die abhängig von der zu verschweißenden Rohrgröße sind. Sie sind für das Schweißen von Rohr-an-Rohr, Rohr-an-Rohrbogen oder Rohr-an-Flansch geeignet.

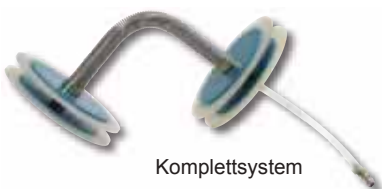
Beim Schweißen von einer Rohrgröße zur anderen müssen die Dicht- und Stützscheiben einfach an der Basiseinheit ausgetauscht werden. Die PGE-Systeme können leicht durch die Rohrbögen gezogen werden. Ihre Dichtscheiben widerstehen Temperaturen bis 320°C.

**PGE Typ 200**

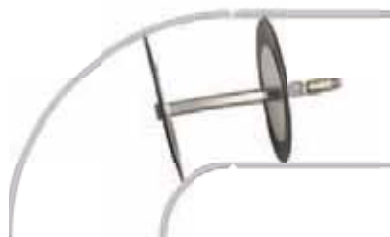
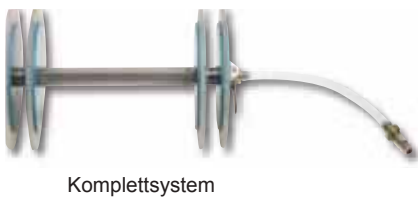


BASISEINHEIT		
Typ	Art. - Nr.	Bereich in Zoll
PGE Typ 120	120-XX	4 - 12
PGE Typ 180	180-XX	1.5 - 6
PGE Typ 200	200-XX	3/4 - 2

**PGE Typ 180**



**PGE Typ 120**



PGE-Dichtungsscheiben

PGE-Dichtungsscheiben



2 Sätze pro System notwendig!

1 Satz pro System notwendig!

Dichtungsscheibe (1 Satz = 2 Stück in 2 mm)				Stützscheiben (1 Satz = 4 Stück)			Dichtungsscheibe (1 Satz = 2 Stück in 3 mm)					
Art. - Nr.	Bereich in mm	Ø	Preis		Art. - Nr.	Bereich in mm	Preis		Art. - Nr.	Bereich in mm	Ø	Preis
SED002125	21 - 25	25		verwenden Sie	SUD002142	21 - 42		verwenden Sie	ST002736 ST003540	27 - 36 35 - 40	42 48	
SED002326	23 - 26	25										
SED002630	26 - 30	25										
SED003134	31 - 34	25										
SED003537	35 - 37	40										
SED003842	38 - 42	46		verwenden Sie	SUD004160	41 - 60		verwenden Sie	ST004150 ST005360	41 - 50 53 - 60	56 66	
SED004246	42 - 46	50										
SED004551	45 - 51	57										
SED005257	52 - 57	61		verwenden Sie	SUD005885	58 - 85		verwenden Sie	ST006575 ST008086	65 - 75 80 - 86	80 95	
SED005866	58 - 66	72										
SED006773	67 - 73	80										
SED007781	77 - 81	87										
SED008085	80 - 85	92		verwenden Sie	SUD086100	86 - 100		verwenden Sie	ST093103	93 - 103	110	
SED008694	86 - 94	100										
SED0095100	95 - 100	106		verwenden Sie	SUD101130	101 - 130		verwenden Sie	ST103116 ST122130	103 - 116 122 - 130	120 140	
SED101110	101 - 110	120										
SED111117	111 - 117	130										
SED118123	118 - 123	140		verwenden Sie	SUD124154	124 - 154		verwenden Sie	ST131136	131 - 136	150	
SED124135	124 - 135	150										
SED136144	136 - 144	155		verwenden Sie	SUD142166	142 - 166		verwenden Sie	ST142150 ST154164	142 - 150 154 - 164	165 178	
SED145155	145 - 155	165										
SED156166	156 - 166	180		verwenden Sie	SUD188230	188 - 230		verwenden Sie	ST188200 ST203215	188 - 200 203 - 215	215 230	
SED193201	193 - 201	215										
SED201215	201 - 215	230										
SED240250	240 - 250	265		verwenden Sie	SUD240250	240 - 250		verwenden Sie	ST242250	242 - 250	278	
SED265275	265 - 275	290										
SED290300	290 - 300	315		verwenden Sie	SUD290300	290 - 300		verwenden Sie	ST294300	294 - 300	315	
SED300315	300 - 315	330										

## PGE-Formiergassystem Typ 210

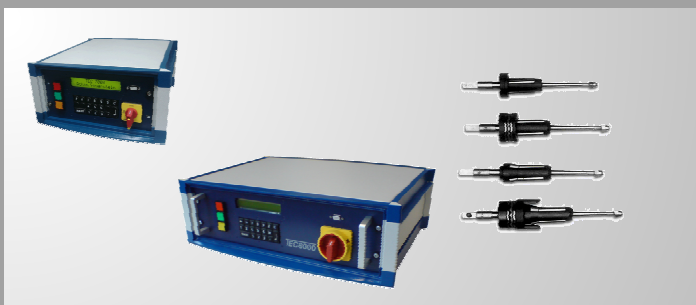
## PGE-Formiergassystem Typ 210

Je größer der Durchmesser des Rohres, umso länger dauert es, den Schweißraum mit Gas zu füllen. Aus diesem Grunde wurde ein Zylinder mit einer Kammer entwickelt, die nur 3 cm hoch ist. Die Zeit um das Formiergassystem zu positionieren und die Kammer mit Gas zu füllen, unter der Prämisse eines max. Sauerstoffgehalts von 25 ppm (0,0025%), beträgt zwischen 5 und 15 Minuten, in Abhängigkeit von der Rohrgröße. Das PGE Typ 210 ist für Rohrdurchmesser von 10" bis 36" (240 mm - 900 mm) geeignet.



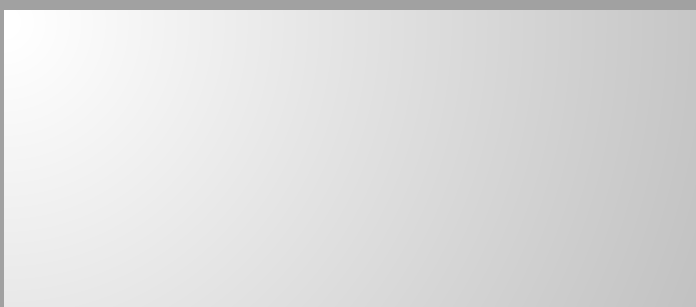
Art. - Nr.	Min. Innen - Ø		Max. Innen - Ø	
	mm	Zoll	mm	Zoll
210 - 200	195	7.6	215	8.4
210 - 250	245	9.6	265	10.4
210 - 300	290	11.4	310	12.2
210 - 350	330	12.9	350	13.7
210 - 400	380	14.9	400	15.7
210 - 450	430	16.9	450	17.7
210 - 500	480	18.8	500	19.6
210 - 550	530	20.8	550	21.6
210 - 600	580	22.8	600	23.6
210 - 650	630	24.8	650	25.5
210 - 700	680	26.7	700	27.5
210 - 750	730	28.7	750	29.5
210 - 800	780	30.7	800	31.4
210 - 850	830	32,6	850	33.4
210 - 900	880	34,6	900	35.4

# Ihr Partner für die Fertigung wärmetechnischer Anlagen



## Einwalztechnik

- Werkzeuge für die Bohrung
- Lohnarbeiten
- Steuersysteme
- Antriebsmaschinen
- Zubehör
- Verleih



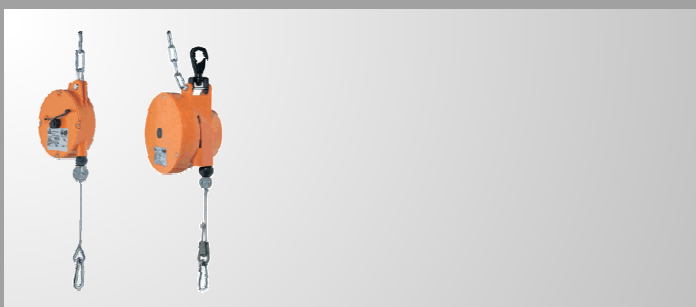
## Rohrbearbeitung

- Rohr Ausziehgeräte
- Rohr Aufweitgeräte
- Rohrendenbearbeitung
- Rohrenden-Fräsggeräte



## Rohrleitungsbau

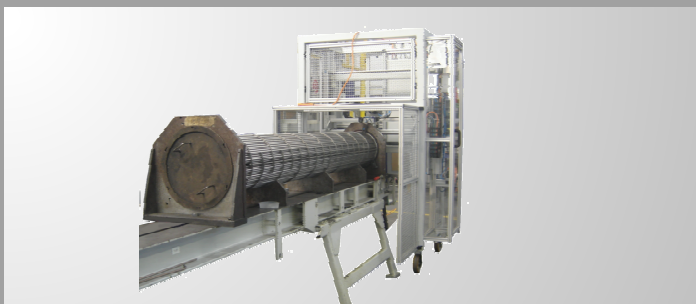
- Rohr-Spannsysteme
- Formiergassysteme
- Messgeräte
- Hilfsmittel



## Industrieausrüstung

- Federzüge
- Gewichtsausgleicher (Balancer)
- elektrische Gewichtsausgleicher
- Schlauchaufroller

**KROMATIC**®



## Engineering

- Automatisierte Lösungen
- Lohnarbeiten
- Einweisung
- Konstruktion und Berechnung von Wärmetauschern

Achim Feuerstein  
Werkzeuge zur Be- und  
Entrohrung von Wärmetauschern  
Unteres Bergfeld 22

D-97789 Oberleichtersbach  
Tel. 09741/9300240  
Fax. 09741/9300241  
[www.achimfeuerstein.de](http://www.achimfeuerstein.de)

**KOTTHAUS**  
+ **BUSCH**

D-58285 Gevelsberg  
Tel. 02339/1247-08  
Fax. 02339/1247-10  
[www.kotthaus-busch.de](http://www.kotthaus-busch.de)